平成26年4月8日

## ■■■■■ AutoCAD カスタムコマンド紹介 ■■■■■

(その6) 寸法値チェックコマンド

図面データの寸法オブジェクトに対して、表示寸法と実測寸法のチェックを行うコマンドです。図面 の構造寸法と表示寸法値が違う箇所を探すときに使います。

(1) プログラム (Excel ファイル)を起動します。AutoCAD 図面が立ち上がっている状態を確認して から実行ボタンをクリックします。

_															1.00		
ſ	🔀 I 🖵	<b>19 -</b> (°1 -	⊳   =								Auto	CAD寸法値	取得マクロ.xlsm	- Microso	oft E		
	ファイル	ホーム	挿入	ページ レイア	ウト 数式	データ	校閲	表示 開	発(	OfficeK1	Acrobat	チーム					
	ĥ	↓ 切り取り	<u>כ</u>	MS PI	15-y <b>/</b>	- 11 - A A		= = =	\$>	≣• ∄	折り返して全体を表示する		ユーザー定義	-			
貼り付け コピー・			B / U		A				≡ === †	ヤルを結合して中央揃え▼		<u>∽</u> %,	€.0 .00	条			
	*	→ ③ 書式のコピー/貼り付け		<i>t</i>		_	m		-, -		Corefueld of rotalise			100 100	書		
		クリップボード 🖙 フォント			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5			配置		Ga -	数値	5				
		A1	•	(° 1	🖌 寸法値												
		A	В	С	D	E	F	G		Н	I	J	К	L			
	1	寸法値	計測値	フォント	レイヤー	色	X	Y						1			
	2																
3											起動中のん	AutoCAD	図面に対して				
	4										選択したす	法値を取	砂込みます。				
	5																
	6																
7												0111001					
	8																
	9																
	10																
	11																
	12																
	13																
	14																
	15																
	16																
	17																
	18																
	19																
	20																
	21																
	22																
	23																
I	24																
11																	

(2) X座標方向かY座標方向のどちらかを選択します。

OfficeK1
5)法値の取得順について
X座標順(→方向)の場合は「はい」を、 Y座標順(↓方向)の場合は「いいえ」を、 クリックしてください。
(はい(Y) いいえ(N) キャンセル

※X座標順の場合は図面左から右方向に、Y座標順の場合は図面上から下方向に順番に変換します。



(3) AutoCAD 画面に移ります。対象となる寸法オブジェクトを選択します。同じ並びの寸法線だけを 選択すると Excel 側で確認するときにわかりやすいです。



(4) 選択された寸法オブジェクトの属性が読み込まれます。A 列の「寸法値」が CAD 上で表示されている数値です。B 列の「計測値」は実際の距離を示します。

ファイル	ホーム	挿入	ページ レイアウ	)ト 数式	データ	校閲	表示 開発	Offic	ceK1	Acroba	at	Ŧ-	-14										
Ê	👗 切り取り		MS PI	シック	- 11 -	A A	= _ 4	9	帚	所返して全	体を表	示す	3 t	黫凖				*					
 まり/寸(	+ 🖻 ¤Ľ– •				A	7		= .=			7.th.th			22			<b>*</b> .0	.00					
*	🏾 💞 書式のコ	ピー/貼り付に	† <b>B</b> <u>4</u> !	<u>u</u> •   <u>m</u> •	<u> </u>	ΞŤ		- 1-	rar (		(#*	SHIV.		3	70	,	.00	<b>→</b> .0					
	クリップボード		G	フォント		Es.		Ā	置				Fai		数值	<u></u>		- Fa					
- 4	B2		∮ f <sub>x</sub>	500																			
	A	в	С	D	Е	F	G	F	1	I			J		К			L					
1	寸法値	計測値	フォント	レイヤー	色	Х	Y																
2		500	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	1 0 2 5	0 -1267.5																
3 <	>¥P	121	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	10560	5 -1180			起動中(	DAut	toC,	٩D🗵	面に	対し	τ							
4		120	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	1068	1 -1267.5			選択した	寸法	t値?	を取り	込み	∗ます	•							
5 <	>¥P	120	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	1080	1 -1180																
6		160	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	1 0 9 4	1 -1267.5			жж	∞ж С	Offic	e K1	жжю	юĸ								
7 <	.>¥P	160	MSコシッ	D-STR-DI	256	1110	1 -1180																
8	2.20	160	MS コシッ	D-STR-DI	256	1126	1 -1267.5	_						_									
9 <	.>¥P	160	MSコンツ	D-STR-DI	256	1142	1 -1180																
10	NVD	229.8	MS コンツ MC ゴムル	D-STR-DI	250	11015	9 -1267.5																
10	./#P	200	MS J 279	D-STR-DI	200	11010	0 -1067 5																
13 (		200	MS TRAN	D-STR-DI	256	12190	8 -1180																
14	./+Г	160	MS TRAV	D-STR-DI	256	12130	8 -12675																
15 <	)¥P	160	MS TRAV	D-STR-DI	256	12530	8 -1180																
16	.7 +1	160	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	12690	8 -1267.5																
17 <	>¥P	160	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	12850	8 -1180																
18		160	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	13010	8 -1267.5		-	-	e÷-	XI)	1XEE	(ED)	(EIX	R++	X HB	<del>en x</del>		<b>XIII</b>	<del>KHI)</del>	<del>KI.</del>	Ŧ
19 <	>¥P	205	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	13193	.3 -1180				E E	H	KDEK	LX-KI	ЖD	Ł	UXIK.	LXIKI	ΪK	KUXIK	LXTK.	XI.	T
20		205	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	13398	.3 -1 267.5				ĽŢ.	14	<b>W</b> .	NИ	44	ΠĤ,	₩¥	₩И	ųŢ.	Æ₽	ĄΨ	٨Ľ.	1
21 <	>¥P	160	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	13580	.8 -1180						MIN	ијн	4IN		ΨĮN	иΝ	41	MIN	ИМ	ИΓ	Ļ
22		160	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	13740	.8 -1 267.5																
23 <	>¥P	242.2	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	13941	9 -1180																
24		160	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	1414	3 -1267.5																
25 <	>¥P	205	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	14325	5 -1180																
26	2 V D	205	MS コシッ	D-STR-DI	256	14530	.5 -1267.5			1	21	120	h fe	sd -	181		- IP	sd -	b	anl	1P	:d	
27 <	.>¥H	160	MS I Styr	D-STR-DI	256	1471	3 -1180			E00	1	11	[]`	Ά.	10	11.	Ľ	٦.	٦Ľ	겍.	"Д°	٦.	J,
28		160	MSコンツ	D-STR-DI	256	1487	3 -1267.5			500	<u>112</u>	4.	60	-16	<u>y 2</u>	ЩY	1.8	<u>_</u> #	삣	!'	<u>u</u>	4	뵈
29 <	./#P	160	MS コンツ MS ゴミー	D-STR-DI	200	1503	3 -1180 9 -1067 5	一個品		800		·   '	•	756			·	1	134	8		•	
31 /	סער	160	MG TOW		200	1518	3 -1207.5	1 113		000												_	÷
32	./ + F	205	MS TRAN	D-STR-DI	256	15535	5 -12675							26	90.								1
33 <	`>¥₽	205	MS Titzw	D-STR-DI	256	15740	5 -1180		1.													_	_
34	(2 +1	160	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	1592	3 -12675																
35 <	>¥P	160	MS ゴシッ	D-STR-DI	256	1605	3 -1180																
		0110	MC TRU	D CTD DU	056	16005	9 -1067E																

